

Affilatrice SAACKE-CNC UWIA/1288/98 5A



2.1 Dati tecnici

Zona di lavoro

Altezza delle punte 150

Tavola di rettifica

Corsa longitudinale asse X 330
Corsa motorizzata mediante vite a circolazione di sfere
Velocità della tavola a regolazione continua 0-10 m/min
Superficie utile della tavola 870 x 130 mm

Testa portamola

Corsa trasversale asse Z 260
Azionamento mediante vite a circolazione di sfere
Corsa longitudinale asse Y 210
Azionamento mediante vite a circolazione di sfere

Testa portamola a revolver asse B

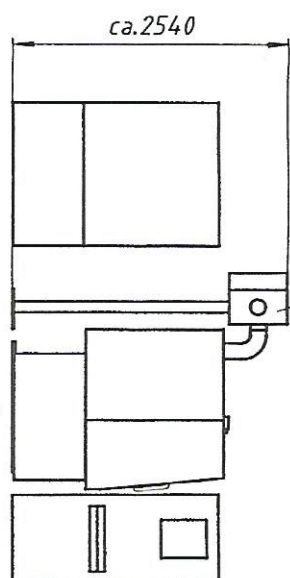
Velocità di rotazione 180°/sec.
Numeri giri mandrino continui giri/min 2000-8000 1/min
1 mandrino portamola (conico) 3-A27-30
1 mandrino portamola (conico), cono doppio 3-A27-31

Attrezzo portante asse A

Precisione del pezzo $\pm 20_{\mu}$
(errore di passo cumulativo per D=100)
Attacco ISO 50
numero di giri max. 40 1/min.

Potenza motrice: KW

Mandrino portamola 4
Comando tavola asse X 0,7
Attrezzo portante asse A 0,7
Slitta trasversale asse Z 0,7
Colonna testa portamola asse Y 1,41
Rotazione testa portamola asse B 1,41



COLLEGAMENTO ARIA COMPRESSA

LUBRIFICAZIONE CENTRALE

COLLEGAMENTO ELETTRICO 11 KW

COLLEGAMENTO REFRIGERANTE

COPPA OLIO: ALTEZZA BORDO 30MM

5 1 1/4"

TURBO-
SEPARATORE

ARMADIO ELETTRICO

COLLEGAMENTO ELETTRICO 10 KW

ARIA COMPRESSA:

PORTATA 3-5 m 3/4h

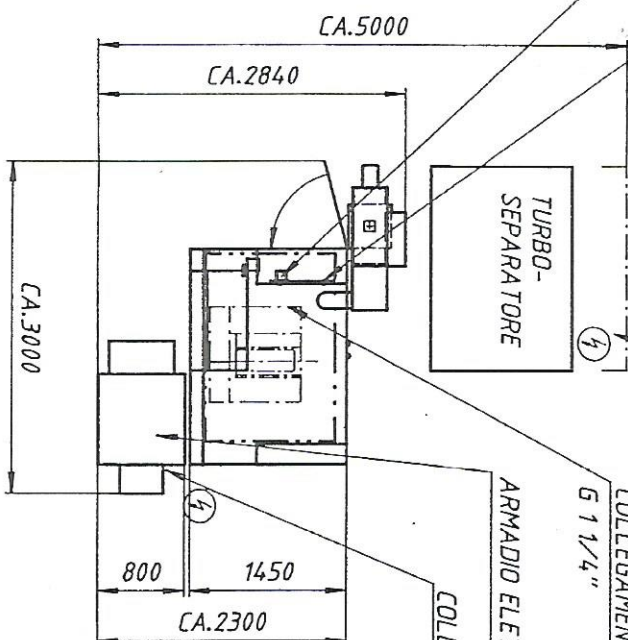
PRESSIONE MIN/MAX 4/8 BAR

COLLEGAMENTO ELETTTRICO:

MACCHINA CA.10 KW (3x400V;50HZ;N;PE)

IMPIANTO FILTRANTE CA.11 KW (3x400V;50HZ;N;PE)

NECESSARI ALLACCIAMENTI SEPARATI ALLA RETE)



1200

COPPA

INGOMBR/

UW1A/1288/98CNC FA

SAACKE



ASP-109/1

INFORMB DI

Exhibit 17

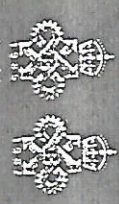
Renishaw Metrology Ltd
New Mills,
Wotton-under-Edge,
Gloucestershire, GL12 8JR,
United Kingdom
Telephone: (0453) 844211
Telex: 487120 RENMET G
Fax: (0453) 842893

Renishaw GmbH
Faberstr. 17,
D-7024 Filzelsdorf 4,
W. Germany
Telephone:
(0711) 774038
Telex: 7265010 RENG D
Fax: (0711) 7775860

Renishaw Inc
623 Cooper Court,
Schaumburg,
Illinois 60173, U.S.A.
Telephone:
(312) 813-3665
Fax:
(312) 843-1744

Perletric SARL
26-28, rue Jean Jaurès,
F-94350 Villiers sur Marne,
France
Telephone: (1) 43 04 96 35
(Future tel. no. Nov 89)
43 30 90 35
Telex: 230 264 F
Fax: (1) 43 04 20 27
(Future Fax. no. Nov 89)
43 30 20 27

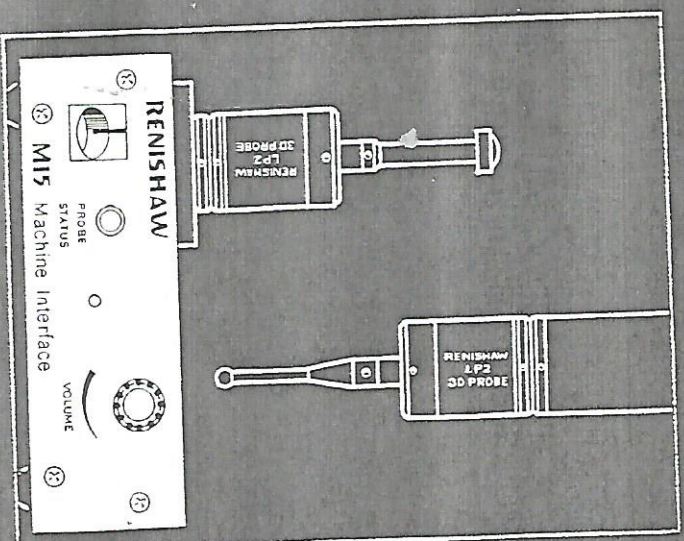
Renishaw KK
105, Han-ei No. 2 Bldg,
10-1 Shinjuku 1-chome,
Shinjuku-Ku, Tokyo 160,
Japan
Telephone: (03) 350-6234
Telex: J32960 RENKK
Fax: (03) 350-6208



1980 Renishaw Printed in England
Ref. UG LP2 HW Ed. 1th 899 Part No H-2000-5021-01 A

RENISHAW

**Precision Metrology
and Inspection Equipment**



RENISHAW

**LP2 - LP2H PROBES
HARD WIRED AND
INDUCTIVE TRANSMISSION**



Figura 4

