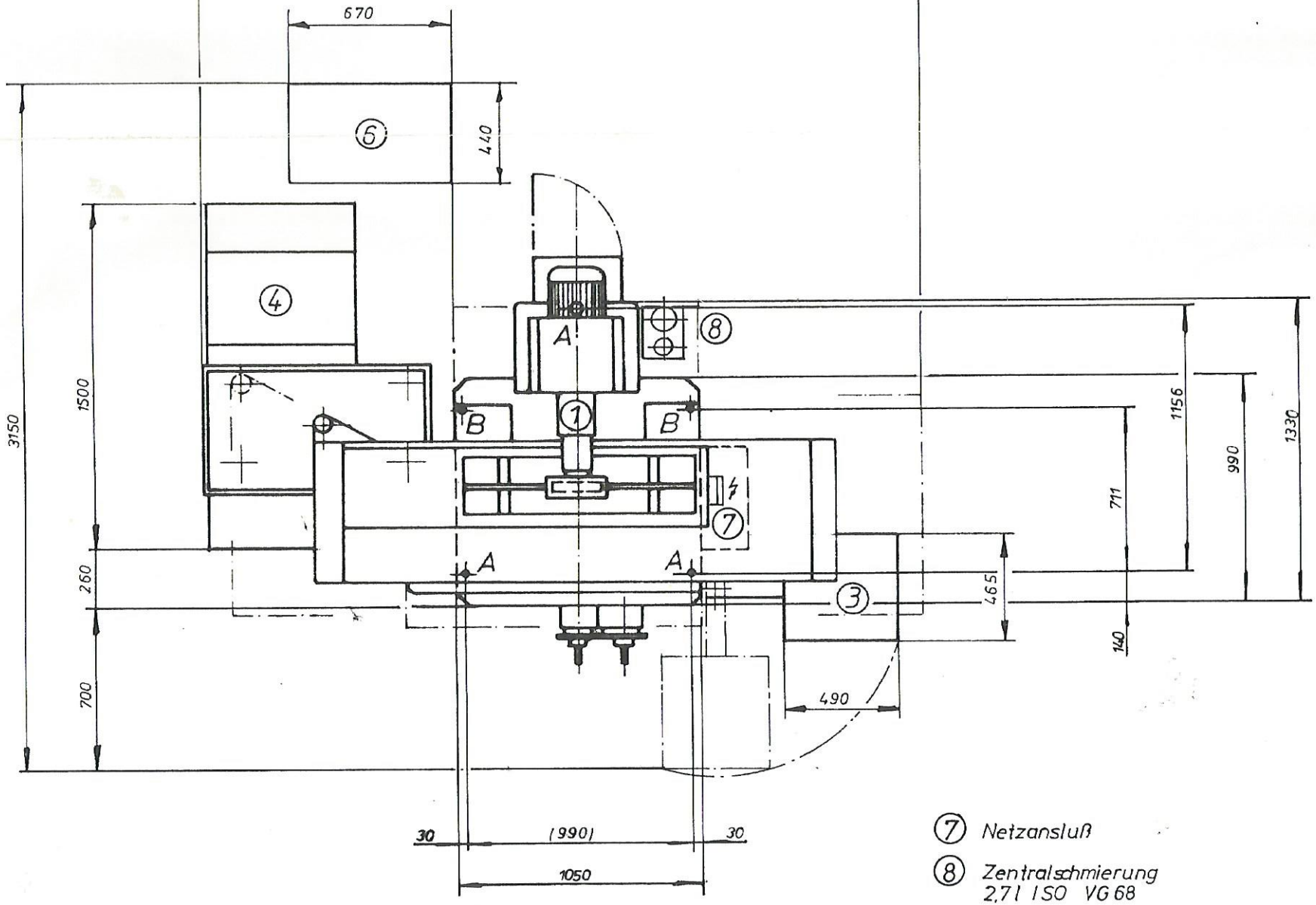
FP-N 60130

Technische Daten

Schleifbereich max. (Länge x Breite)	600 x 300	mm
Tischfläche geschliffen	600 x 250	mm
Aufspannfläche max.	1020 x 250	mm
Abstand Schleifspindelmitte/Tischfläche max.	625	mm
X-Achse (Längsbewegung)		
Längsbewegung hydraulisch max.	720	mm
Längsvorschub-Geschwindigkeit	3 - 30	m/min
Z-Achse (Querbewegung)		
Querbewegung elektro-mechanisch max.	300	mm
Quervorschub intermittierend	2 - 30	mm/Impuls
Quereilgang	1,5	m/min
Y-Achse (Senkrechtbewegung)		
Senkrechtbewegung max.	550	mm
Senkrecht-Eilgang	0,250	m/min
Autom. Senkrecht-Vorschub, einstellbar von/bis	0,001 - 0,999	mm
1 Handradumdrehung	0,5	mm
1 Teilstrich am Handrad	0,002	mm
1 Teilstrich Feinzustellung	0,001	mm
C-Achse (Schleifscheibe)		
Durchmesser	225	mm
Breite	30	mm
Bohrung	50,8	mm
Schleifmotor/Leistung (Standard) bei 50 Hz*	4	kW
Schleifmotor/Drehzahl bei 50 Hz*	2900	1/min
Leistungsaufnahme der Maschine*	ca. 8,1	kVA
Gewicht der Maschine*	ca. 2.500	kg
* abhängig von der Grundausstattung und dem Sonderzubör		
Anmerkungen: für alle technischen Daten gilt - falls nicht anders angegeben - eine zulässige Abweichung von ± 10%.		
Im Zuge technischer Innovation behalten wir uns Änderungen in Konstruktion und Ausführung ohne vorherige Ankündigung vor.		



⑦ Netzanschluß

⑧ Zentralschmierung
2,7 l ISO VG 68

① Maschine
Machine
machine

② Schaltschrank
Electrical Cabinet
Amoire Electrique

③ Bedienpult
Control panel
Tableau de commande

④ Kühlmittelanlage
Coolant tank
Bac d'arrosage

⑤ Hauptschalter
main switch
Interrupteuer général

⑥ Hydraulikaggregat

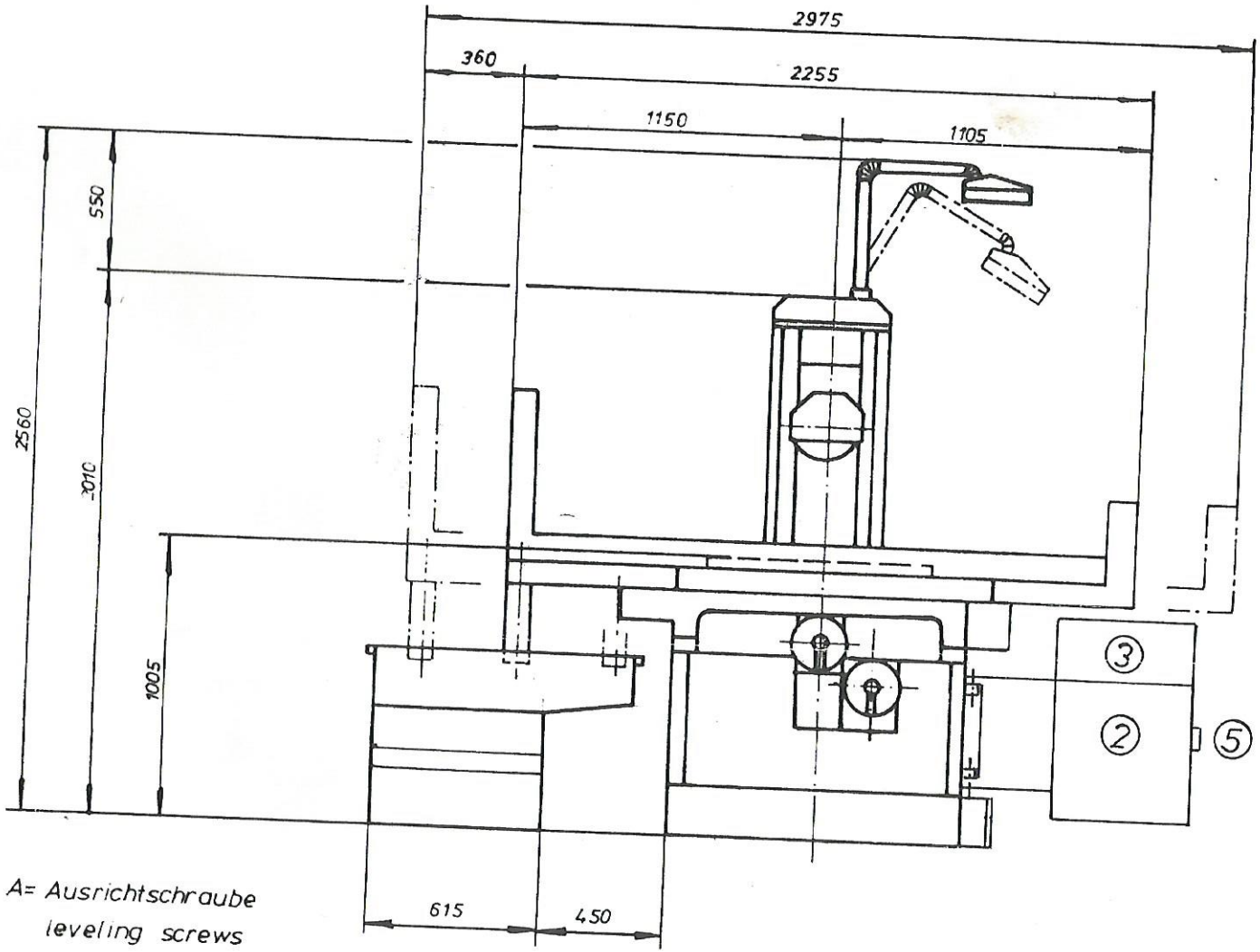
Schaltschrank Hauptsicherung A

M 1:25

73 2912

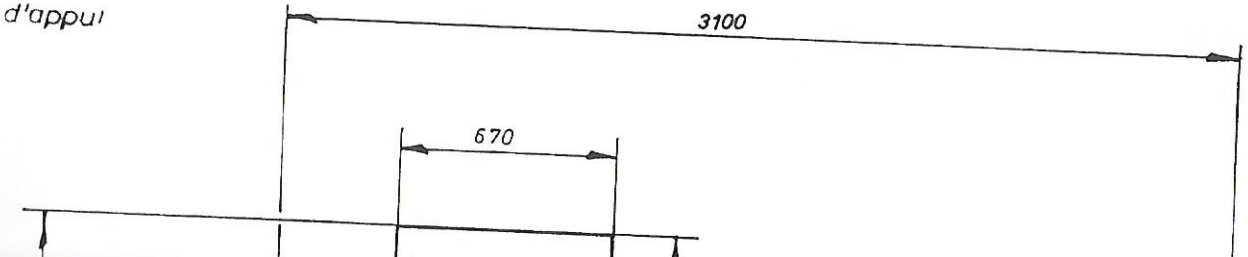
700 886

3.3



Aufstellungsplan
installation - plan
plan pour le montage

FPN 60130

A= Ausrichtschraube
leveling screws
vis de reglage

B = Beistellschraube
Supporting screws
vis d'appui