



ORIGINAL PFAUTER

===== Dentatrice a creatore CMC =====

Tipo macchina:

===== PE 300 =====

No. Fabbricazione:

===== 27 288 =====

1. P e z z o

- La presente dentatrice a creatore e dotata di un sistema automatico di alimentazione pezzi ed è prevista per la produzione in serie dei pezzi di cui abbiamo ricevuto i relativi disegni tecnici.
- I nostri tecnici specializzati nei dispositivi cambiapezzo automatici saranno volentieri a disposizione con la loro consulenza qualora si desiderasse riallestire la presente macchina per la produzione di altri tipi di pezzi.

2. U t e n s i l e

- Utensile creatore
 - . Diametro massimo mm 163
 - . Lunghezza massima mm 240 a)
- Mandrini portacreatore b)
 - . Diametro mm 32
 - . Cono di presa (per montaggio su mandrino portautens.) .. cono rip. 45

3. M a c c h i n a

- Interasse tra utensile e pezzo (asse X)
 - . Interasse minimo mm 25
 - . Interasse massimo mm 240
- Distanza tra la superficie piana della tavola portapezzo e la superficie piana del controspunto -GH-
 - . Distanza massima mm 1150
 - . Distanza minima mm 500
- Campo di orientamento testa portacreatore -FK-
 - . in direzione +A ° 30
 - . in direzione -A ° 40
- Massima corsa di spostamento utensile (asse Y) mm 200
- Tavola portapezzo -WT-
 - . Foro mm 80H6
 - . Diametro esterno mm 300
- Controspunto -GH-
 - . Corsa di spostamento (asse W) mm 650
 - . Foro di alloggiamento mandrino serrapezzo mm 90H6
- Peso della macchina kg 11 000
- Ingombro (macchina + spazi per interventi montaggio/smontaggio)
 - . Lunghezza mm 5420
 - . Larghezza mm 3990
 - . Altezza mm 3045

4. V e l o c i t à

- Velocità rotazione utensile giri/min 150 a 640
- Velocità rotazione tavola portapezzo giri/min 1,0 a 55
- Avanzamenti
 - . Slitta assiale -AS- (asse Z) mm/min 1 a 1500
mm/RP 0,001 a 40
 - . Slitta radiale -RS- (asse X) mm/min 1 a 1500
mm/RP 0,001 a 40
 - . Slitta tangenziale -TS- (asse Y) mm/min 1 a 750
mm/RP 0,001 a 20
- Corse rapide
 - . Slitta assiale -AS- (asse Z) mm/min 3000
 - . Slitta radiale -RS- (asse X) mm/min 3000
 - . Slitta tangenziale -TS- (asse Y) mm/min 1500

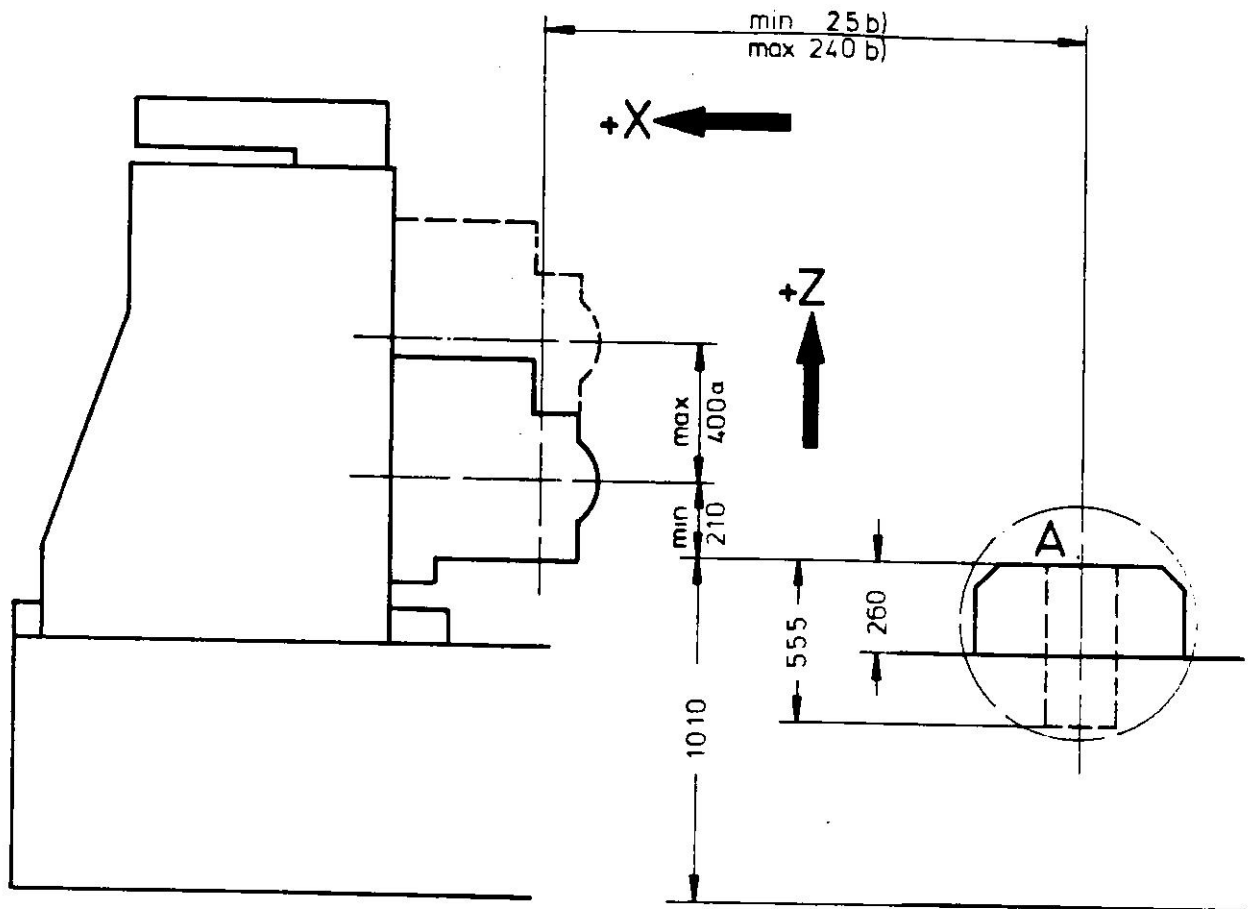
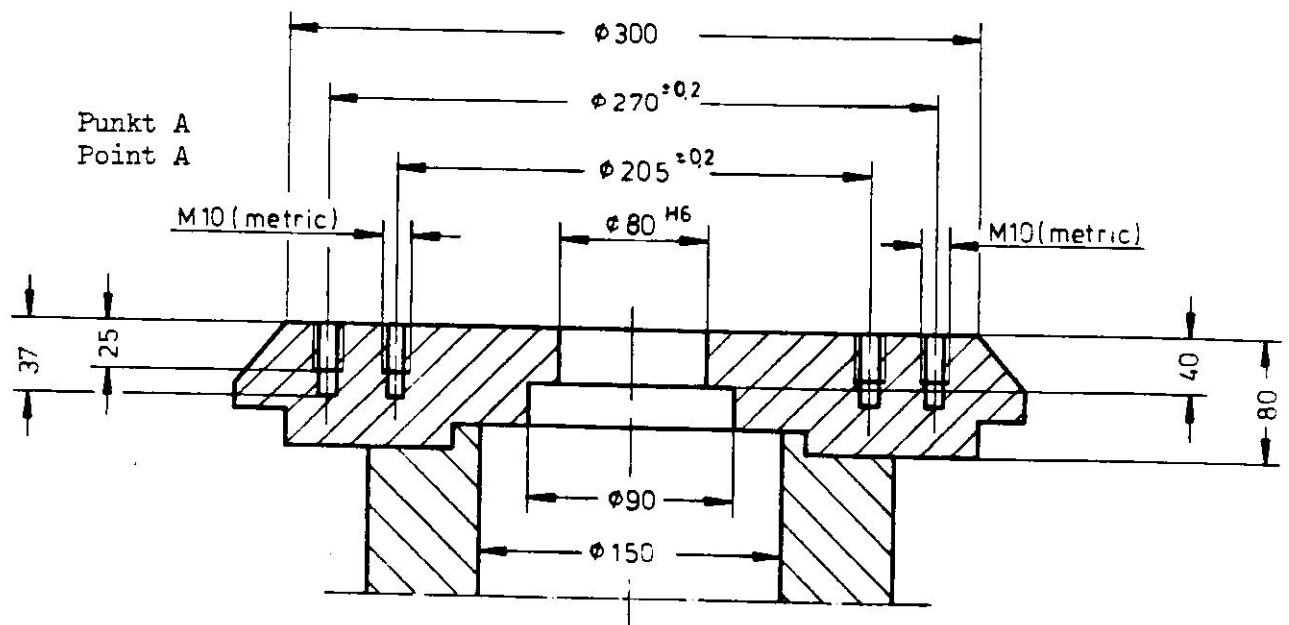
5. P a r t e e l e t t r i c a

- Tensione d'esercizio V 380
- Tensione di comando V 220
- Frequenza Hz 50
- Potenza allacciata della macchina (circa) kVA 60

a) In funzione del mandrino portacreatore (vedi tabella a pag. 2.12-11).

b) Per i mandrini forniti vedasi scheda macchina AWF.

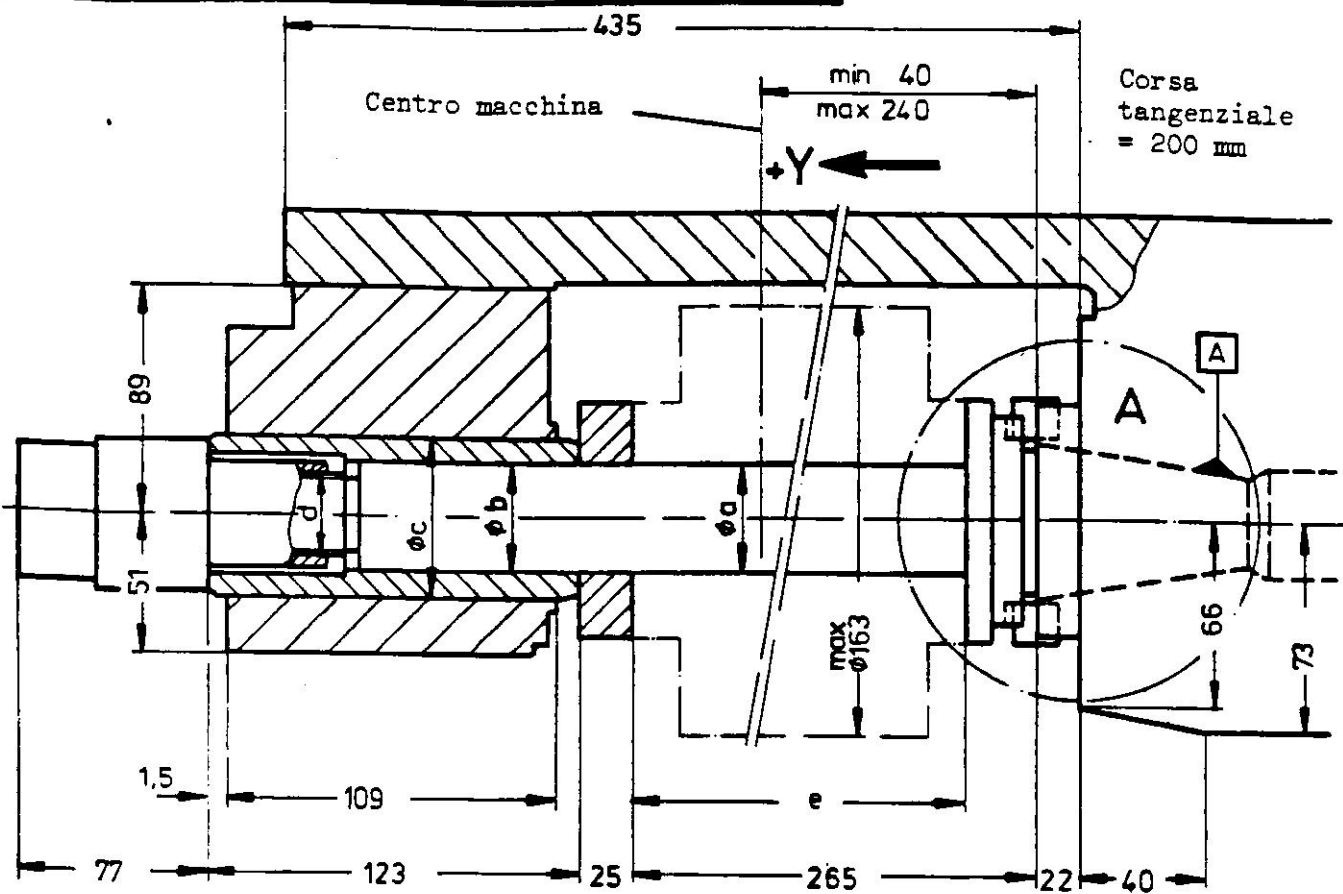
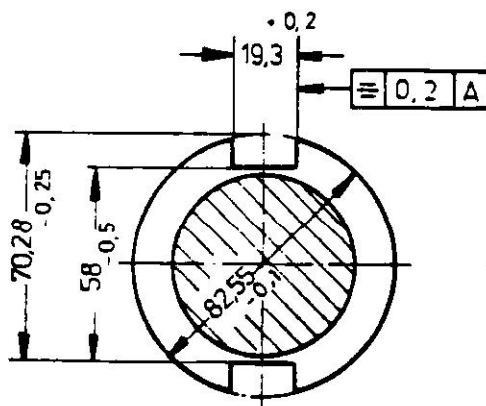
Arbeitsbereich der PE 300
Working Range of the PE 300
Capacité de travail de la PE 300



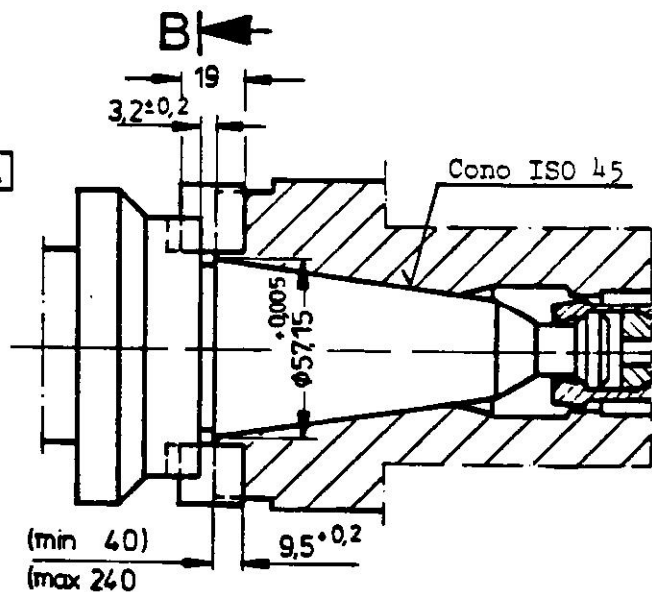
- a) Axialschlittenweg = Verzahnungsbreite + Einlaufweg + Überlaufweg (DIN 55 120).
Axial slide travel = face or stack width of work + approach travel + overrun travel (DIN 55 120).
Course du chariot axial = largeur de denture + course d'entrée de sortie (DIN 55 120).
- b) Plus 30 mm Sicherheitsrückhub. / Plus 30 mm safety return stroke.
Plus 30 mm course de retour de sécurité.

Campo di lavoro della PE300 e PE 500

Serraggio
dell'utensile



Sezione B-C



Dimensioni dei mandrini portafresa

a h4	22	27	32	40	50	60
b h4	22	27	32	40		
c	57,99 ± 0,005					
d *)	M20×1,5	M24×1,5	M30×1,5			
max e	160	195	240			

*) A sinistra

FK 300
lt=200

R 63.633-1/0

Hermann PFAUTER Ludwigsburg/Würt.

U 55

kym/0